

## روش اجرایی کمیته فنی تخصصی ابزار دقیق

- ۱- نمایندگان اصلی هر یک از چهار شرکت تابعه وزارت نفت در کمیته مرجع می‌بایست حداکثر ۴ نفر باشند که یک نفر از آنان از حوزه مهندسی کالا و تجهیزات معرفی شده باشد و هر چهار نفر به صورت رسمی به اداره کل نظام فنی و اجرائی و ارزشیابی طرح‌ها معرفی گردند. دبیر (و در صورت لزوم نایب دبیر) از مجموعه نمایندگان چهار شرکت انتخاب می‌شود.
- ۲- هر موضوع تخصصی میان کارگروه‌های فرعی تقسیم خواهد شد. در هر کارگروه فرعی یک نفر مسئول کارگروه تعیین می‌شود که مسئولیت جمع‌بندی مطالعات کارگروه فرعی و ارائه آن در کمیته اصلی را بر عهده خواهد داشت. اعضای کارگروه فرعی از میان اعضای کمیته مرجع تخصصی ابزار دقیق انتخاب شده و مسئول کارگروه فرعی توسط دبیر تعیین می‌شود.
- ۳- دعوت از سایر ذینفعان بنا به موضوع مورد بررسی کمیته و به پیشنهاد اعضای حاضر در کمیته انجام خواهد شد. ذینفعان پیشنهادی شامل اعضای معرفی شده از سازمان ملی استاندارد ایران، انجمن‌های صنفی و یا سایر ذینفعان مذکور در بند ۵-۳-۲ از سند «روش اجرایی تعیین و بازنگری استانداردها» خواهند بود و تنها یک نفر از هر انجمن/سایر ذینفعان که به صورت رسمی به این کمیته معرفی شده باشد، با طی فرآیند احراز صلاحیت، حق رأی خواهد داشت.  
تبصره- روش اجرایی فرآیند احراز صلاحیت در سند دیگری ارائه خواهد شد.
- ۴- نمایندگان اصلی هر یک از چهار شرکت تابعه وزارت نفت حداکثر ۴ نفر بوده که ترجیحاً یک نفر از آنان از حوزه کالا بوده و بایستی به صورت رسمی به اداره کل نظام فنی و اجرائی و ارزشیابی طرح‌ها معرفی گردند. دبیر (و در صورت لزوم نایب دبیر) بایستی از میان این نمایندگان اصلی انتخاب شده باشد.
- ۵- هر موضوع تخصصی میان کارگروه‌های فرعی تقسیم خواهد شد. در هر کارگروه فرعی یک نفر مسئول کارگروه تعیین می‌شود که مسئولیت جمع‌بندی مطالعات کارگروه فرعی و ارائه آن در کمیته اصلی را بر عهده خواهد داشت. اعضای کارگروه فرعی از میان اعضای کمیته مرجع تخصصی ابزار دقیق انتخاب شده و مسئول کارگروه فرعی توسط دبیر تعیین می‌شود.
- ۶- دعوت از سایر ذینفعان بنا به موضوع مورد بررسی کمیته و به پیشنهاد اعضای حاضر در کمیته انجام خواهد شد. ذینفعان پیشنهادی شامل اعضای معرفی شده از سازمان ملی استاندارد ایران، انجمن‌های صنفی و یا سایر ذینفعان مذکور در بند ۵-۳-۲ از سند «روش اجرایی تعیین و بازنگری استانداردها» خواهند بود و تنها یک نفر از هر انجمن/سایر ذینفعان که به صورت رسمی به این کمیته معرفی شده باشد، با طی فرآیند احراز صلاحیت، حق رأی خواهد داشت.  
تبصره- روش اجرایی فرآیند احراز صلاحیت در سند دیگری ارائه شده است.
- ۷- با حضور حداقل ۷ نفر از اعضای اصلی (با احتساب دبیر یا نایب دبیر)، کمیته رسمیت خواهد داشت.
- ۸- حضور دبیر (و یا نایب دبیر) برای رسمیت جلسه الزامی است.

۹- اصل تصویب موضوعات بر اجماع نظر کلیه افراد است. در صورتی که اجماع رخ ندهد، اعضای مخالف بایستی با ذکر دلیل، استنباط خود را مبنی بر رد پیشنهاد، اعلام دارند. دبیر کمیته موضوع را برای بررسی بیشتر به کارگروه فرعی واگذار نماید و در صورت عدم اجماع پس از ارائه نتایج کارگروه فرعی، فرآیند رأی‌گیری را اجرا نماید. در فرآیند رأی‌گیری در صورتی که حداقل دو سوم اعضای حاضر در جلسه به آن رأی موافق دهند، پیشنهاد تصویب خواهد شد.

۱۰- اولویت بندی موضوعی جهت طرح در کمیته

أ. بررسی بسته‌های گروه‌های کالایی اولویت‌دار وزارت نفت

ب. بررسی درخواست‌های ذی‌نفعان استانداردها (درون سازمانی/بیرون سازمانی)

ج. تعیین و بازنگری استانداردهای IPS

۱۱- نحوه تعیین اسناد استاندارد بسته به موضوع مورد بررسی در اولین جلسه مربوط به آن موضوع تعیین می‌گردد که شامل:

أ. تعیین نوع سند اعم از استاندارد، مشخصات فنی یا کد (آیین کار)

ب. تعیین نحوه تقسیم کار و تشکیل کارگروه‌های فرعی

۱۲- تعیین ضرورت ملی‌سازی استانداردهای IPS و یا پذیرش استانداردهای معادل ISIRI در صورت وجود، در موضوعات مورد بحث در دستور کار کمیته قرار خواهد گرفت.